

PROFESSIONAL POWER TOOLS

metabo[®]
work. don't play.

SSD 18 LT
SSW 18 LT



Originál návod

www.metabo.cz

SSW...

1 — 



SSD...

2 — 

3 —

4 —

5 —

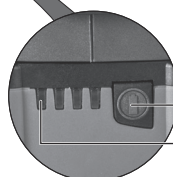
6 —

7 —

8 —



9 —

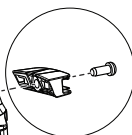
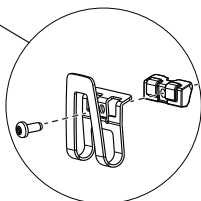


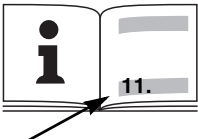
10 —

11 —

12 —

13 —



		SSD 18 LT	SSW 18 LT
U	V	18	18
n_0	/min, rpm	0-1000 / 0-1850 / 0-2500	0-900 / 0-1650 / 0-2300
S	/min, bpm	2100 / 2750 / 3300	1900 / 2500 / 3000
H	-	⬡ 1/4" (6,35 mm)	□ 1/2" (12,7 mm)
m	kg (lbs)	1,6 (3,5)	1,6 (3,5)
$M_{\max., I}$	Nm (in-lbs)	75 (665)	100 (885)
$M_{\max., II}$	Nm (in-lbs)	120 (1065)	140 (1240)
$M_{\max., III}$	Nm (in-lbs)	150 (1330)	210 (1860)
a_h / K_h	m/s²	8 / 1,5	9,1 / 1,5
L_{pA} / K_{pA}	dB(A)	95 / 3	96 / 3
L_{WA} / K_{WA}	dB(A)	106 / 3	107 / 3



EN 60745
2006/42/EG, 2004/108/EG, 2011/65/EU

ppac 

2012-09-18
Volker Siegle

Director Product Engineering & Quality
Responsible Person for Documentation
Metabowerke GmbH, 72622 Nuertingen, Germany

(A)



ASC 15, ASC 30, ASC 30-36, SC 60 Plus

(B)



18 V	2,6 Ah	6.25459	Li-Power Extreme
18 V	3,0 Ah	6.25455	Li-Power Extreme
18 V	4,0 Ah	6.25527	Li-Power Extreme

(C)

SSD...:



6.28849



6.28850



etc.



6.28838



(D)

SSW...:



6.28831



6.28832



6.28836

Návod k použití

Vážený zákazníku,
děkujeme Vám za důvěru, kterou jste nám svěřil při nákupu nového stroje značky METABO.
Všechny výrobky jsou řádně testovány a podléhají přísným kontrolám kvality. Životnost stroje však ve velké míře závisí na Vás. Věnujte prosím pozornost informacím v tomto návodu a v příložených dokumentech. Čím pečlivěji budete s přístrojem zacházet, tím déle Vám bude spolehlivě sloužit.

1 Souhlasné prohlášení

Tímto prohlašujeme na vlastní zodpovědnost, že tento výrobek splňuje normy a normativní Nařízení uvedené na straně 3.

2 Použití dle určení

Stroj je určen k našroubování a vyšroubování šroubů.

Za škody způsobené jiným používáním je zodpovědný uživatel. Respektujte všeobecně uznávané bezpečnostní předpisy a uvedená upozornění.

3 Všeobecné bezpečnostní upozornění



Pro Vaši ochranu a ochranu Vašeho stroje, dbejte na části textu označené tímto symbolem!

Varování – pozorně



Pro snížení rizika poranění, čtěte tento návod k obsluze.

Zanedbání upozornění



VAROVÁNÍ čtěte všechna bezpečnostní upozornění a pokyny. při dodržování bezpečnostních a pokynů může způsobit elektrickou

úraz, požár nebo těžké zranění.

Všechna bezpečnostní upozornění a pokyny si řádně uschovejte pro další použití.

Stroj předávejte dál spolu se všemi doklady.

4 Speciální bezpečnostní upozornění

Před provedením nastavení nebo údržby, vyjměte ze stroje akumulátor.

Při vkládání akumulátoru se ujistěte, že je stroj vypnutý.

Přesvědčte se, že se na místě vykonání práce nenachází **žádné elektrické, vodovodní nebo plynové vedení** (např. pomocí stroje na hledání kovů).

Elektrický stroj uchopte za izolovanou část rukojeti, pokud provádíte práci, u které může mít nástroj skryté napětí nebo může protnout síťový kabel. Kontakt se skrytým vedením napětí může také vést k úrazu elektrickým proudem pod napětím.



Chraňte akumulátory před vlhkostí!



Nevhazujte akumulátory do ohně!

Nepoužívejte akumulátory poškozené a deformované!
Akumulátory neotvírejte!
Nedotýkejte se kontaktů akumulátoru ani je nezkratujte!



Z poškozených Li-onových akumulátorů může vytékat lehce kyselá, hořlavá tekutina!



Při-je-li do styku s kůží, opláchněte místo proudem vody. Pokud se dostane do kontaktu s očima, vypláchněte je čistou vodou a vyhledejte neprodleně lékařskou péči!

Nesmějí být použity šroubové nástavce, které nejsou vhodné pro rázové utahováky.

Stroj nasazujte na šroub, pouze když je vypnutý.

Při pracování v delším časovém úseku noste ochranu sluchu. Delší působení vyšší hladiny hluku může vést k poškození sluchu.

Materiály, které při zpracování způsobují zdraví škodlivý prach nebo páru (např. azbest), nesmějí být zpracovány.

Před provedením nastavení, přednastavení, údržby nebo čištění, vždy vyjměte ze stroje akumulátor.

LED-světlo (6): Nepozorujte LED záření přímo pomocí optických nástrojů.

5 Přehled

Viz. strana 2.

- 1 Čtyřhran pro upnutí nástroje*
- 2 Vnitřní šestihřanné upnutí pro šestihřanné nástroje*
- 3 Pojistné pouzdro*
- 4 Přepínač chodu otáček/zajištění při transportu
- 5 Spínač
- 6 LED-světlo. Pro práci na špatně osvětlených místech. LED světlo svítí při zapnutém stroji.
- 7 Tlačítko k předvolbě počtu otáček/úroveň utahovacího momentu
- 8 Akumulátorová baterie
- 9 Tlačítko pro uvolnění akumulátorové baterie
- 10 Tlačítko kapacitního ukazatele
- 11 Kapacitní a signalizační ukazatele
- 12 Spona pro zavěšení k opasku (jak je znázorněno)*
- 13 Úložiště pro bity (jak je znázorněno)*

*závislé na rozsahu vybavení

6 Uvedení do provozu



Akumulátor vyjměte ze stroje, dříve než bude provedeno nějaké nastavení nebo údržba. Ubezpečte se, že je stroj při vkládání baterie vypnutý.

6. Akumulátor

Před použitím akumulátor (8) nabijte.

Znovu nabíjejte až při poklesu výkonu.

Optimální skladovací teplota je mezi 10° a 30°C.

Li-Ion – akumulární baterie „Li-Power“ mají kapacitní a signalizační ukazatele (11):

- stiskněte tlačítko (10) a stav nabití se Vám díky LED-světlu zobrazí
- LED-světlo bliká, aku baterie je téměř prázdná, je nutné ji znovu nabít.

Vyjmutí:

Stiskněte tlačítko uvolnění aku baterie (9) a vytáhněte aku baterii (8) směrem dopředu.

Nasazení:

Baterii (8) nasuňte do zářádky.

6.2 Nastavení směru otáček a transportního zajištění



S přepínačem směru otáček manipulujte jen při klidovém stavu motoru!

Uved'te v činnost přepínač směru otáček / zajištění pro transport (4).

- R** = nastavení pravého chodu (šrouby se zatáčí)
L = nastavení levého chodu (šrouby se vyšroubovávají)
0 = prostřední pozice: zajištění pro transport

6.3 Zapnutí, vypnutí

Zapnutí: Stiskněte spínač (5).

Vypnutí: Uvolněte spínač (5).

6.4 Počet otáček / utahovací moment

Počet otáček a utahovací moment mají přímou souvislost. Čím menší otáčky, tím nižší utahovací moment.

Utahovací moment bude ovlivněn na dvou místech:

1.) Zvolení maximálního utahovacího momentu.

Díky stisknutí tlačítka (7) si můžete zvolit mezi 3 stupni utahovacího momentu. Maximální utahovací moment je v tabulce na str. 3 (M MAX, M MED, M MIN).

Pomocí světelného tlačítka (7) je znázorněno jaký stupeň je nastaven:

(obrázek) = žádné světlo = max. točivý moment

(obrázek) = blikání = střední točivý moment

(obrázek) = trvalé světlo = min. točivý moment

2.) Plynulá změna utahovacího momentu:

Počet otáček a utahovací moment se nechají díky většímu nebo menšímu stisknutí vypínače (5) plynule změnit a tak přizpůsobit pracovním podmínkám.

Doporučení: Správné nastavení zjistíte pomocí zkušební šroubování.

6.5 Výměna nástroje u SSD...

Vložení nástroje: Pojistné pouzdro (3) vysuňte směrem dopředu a nástroj zasuněte až do zářádky. Uvolněte pojistné pouzdro (3).



Zkontrolujte správné upevnění nástroje povytahnutím směrem ven ze stroje. Nástroj musí být upnut ve stroji.

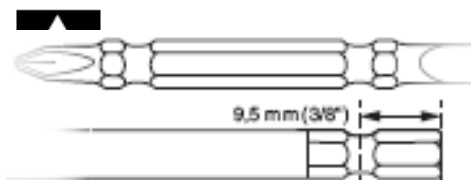
Vyjmutí nástroje: Pojistné pouzdro (3) vysuňte dopředu a odejměte.



Používejte pouze nástroj, který je opatřen osazením v zadní části nástroje:



Používaný nástroj musí být shodný se šroubem.



Poškozený nástroj nesmí být použit.

6.6 Výměna nástroje u SSW...

Nasazení nástroje: Odpovídající „orech“ čtyřhran stroje (1).

Sejmutí nástroje: používaný „orech“ sundejte z čtyřhranu (1) směrem ze stroje.



Používaný nástroj musí mít shodný čtyřhran jako stroj.



Poškozený nástroj nesmí být použit.

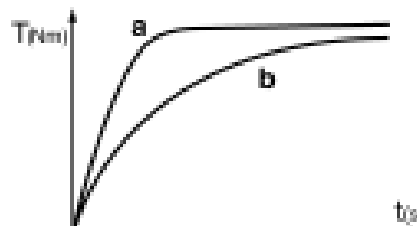
7 Použití

Stroj je zaměřen přímo na šroubování.

Šroubovací chod spočívá ve 2 částech:

Šrouby zašroubovat a šrouby pevně utáhnout díky přiklepu.

Utahovací moment je závislý na trvání přiklepu.



Po cca 5 sekundách trvání přiklepu je dosažen větší utahovací moment.

Vývoj točivého momentu je závislý na způsobu použití:

Při použití tvrdého šroubování (přišroubování do tvrdého materiálu jako je např. kov) je max. utahovací moment dosažen po krátké době přiklepu (a).

Při použití lehkého šroubování (přišroubování do lehkého materiálu jako je např. dřevo) je nezbytná delší doba přiklepu (b).

Doporučení: Pro zjištění správné doby přiklepu proveďte kontrolní šroubování.

Pozor! U malých šroubů může být dosaženo max. točivého momentu už po méně jak 0,5 s trvání přiklepu.

- Proto přesně sledujte dobu procesu našroubování.
- Zvolte na tlačítku (7) vhodný max. utahovací moment (viz. kapitola 6.4).
- Nastavte utahovací moment pomocí provedení více nebo méně silného tlaku pečlivě na spínač (5), aby šroub nebyl poškozen nebo stržena šroubovací hlavička.

8 Příslušenství

Používejte pouze originální příslušenství METABO. K vybrání správného příslušenství sdělte Vašemu prodejci přesný typ Vašeho stroje.

Viz. strana 4.

- A Nabíječka
- B Akumulátory různých kapacit. Používejte pouze akumulátor, se kterým má Váš stroj shodné napětí.
- C Šroubové nasazení
- D Souprava nástrčných klíčů 1/2"

Kompletní přehled příslušenství naleznete na našich stránkách www.metabo.cz nebo v katalogu příslušenství.

9 Opravy



Upozorňujeme, že opravy el. nářadí smí provádět pouze odborný servis.

Elektrické nářadí vyžadující opravu je možné zaslat na adresu:

Záruční servis:

Metabo s.r.o.

Královická 179

Brandýs n/L

250 01

tel: 326 904 457

fax: 326 907 730

www.metabo.cz

e-mail: servis@metabo.cz

V případě opravy, popište prosím Vámi zjištěnou závadu.

10 Ochrana životního prostředí

Dodržujte místní předpisy o recyklaci vysloužilých strojů, balení a příslušenství.

Vysloužilé elektrické nářadí a příslušenství obsahuje velké množství škodlivých surovin a umělých hmot, které rovněž mohou být recyklovány.

Akumulátorové baterie nesmějí být likvidovány s komunálním odpadem! Poškozené nebo opotřeбенé aku baterie odevzdejte zpět na prodejnu Metabo!

Aku baterie nevhazujte do vody.



Jen pro země EU: Elektrický stroj nevhazujte do domácích odpadků! Dle evropské směrnice 2002/96/EG jsou Metabo obaly 100% recyklovatelné.

Vysloužilé elektrické nářadí a příslušenství obsahuje velké množství škodlivých surovin a umělých hmot, které rovněž mohou být recyklovány. Před odstraněním akumulátoru ho ještě ve stroji vybijte. Zajistěte kontakty proti zkratování (např. zaizolováním lepicí páskou).

11 Technická data

Vysvětlení k údajům na straně 2.

Změny ve smyslu technického pokroku vyhrazeny.

U = napětí akumulární baterie

N0 = volnoběžné otáčky

S = počet přiklepu

H = upnutí nástroje

m = hmotnost (s malým akumulátorem)

M Max = maximální utahovací moment (stupeň I)

M MED = střední utahovací moment (stupeň II)

M MIN = minimální utahovací moment (stupeň III)

Nadměrné hodnoty jsou zjištěny dle EN 60745.

(Symbol) Stejnoseměrný proud

Dané technické údaje jsou v toleranci (odpovídají nyní platným standardům).



Emisní hodnoty

Emisní hodnota hladiny kmitání uvedená na tomto informačním listu byla naměřena ve shodě se standardizovaným testem uvedeným v EN 60745 a může být použita pro vzájemné porovnávání dvou nástrojů.

Emisní hodnota hladiny kmitání se liší podle toho, jakým způsobem je nástroj používán a může být i vyšší než je hodnota uvedená v tomto informačním listu. To by mohlo vést k určitému podcenění, pokud je nástroj pravidelně používán tímto způsobem.

Celková hodnota kmitání (součet vektoru ve třech směrech) stanovená podle EN 60745:

ah	=	emisní hodnota kmitání (řezání z upínací desky)
Kh	=	faktor nejistoty (vibrací)

Typické hladiny hluchnosti (A):

LpA = hladina akustického tlaku

LWA = hladina akustického výkonu

KpA/KWA = faktor nejistoty (hladina hluchnosti)



Noste ochranu sluchu!

