



GeniTig[®]220AC/DC LCD



CZ

Produktový list

(pozn.: aktuální verze návodu je vždy na webu www.kowax.cz)



Spolehlivost, profesionalita, široká škála využití svařuje:

- Ocel (DC)
- Nerez (DC)
- Hliník (AC)

Dva procesy v jednom zařízení (2v1):

TIG HF/LIFT;
MMA,

IGBT Invertor

Jednofázový vstup ~1x230V+/-15%

Synergie

AC proud od 5A

Dálkové ovládání z hořáku nebo pedálu (volitelné příslušenství)

**Předfuk/Dofuk, Slope Up/Down, AC, frekvence, AC balance, Frekvence pulzu, Šířka pulzu
3,5 palcový barevný LCD displej**

Grafické LCD rozhraní v Českém, Anglickém, Německém, Polském, Ruském jazyce

2T/4T

6typů AC křivek

Digitální ovládání

Funkce paměti (Joby): 18 kanálů pro nahrávání

Ochrana proti nadproudu a přehřátí.

Nízká hlučnost - hlavní chladicí ventilátor s funkcí STOP v době kdy nehoří el.oblouk.

ZDARMA:

- **TIG hořák T26A - 4m UP/DOWN**
- **3m kabel 25mm² s držákem elektrod 300A (35-50)**
- **3m kabel 25mm² se zemnicí svorkou 300A**
- **Plynová hadice vč.svorky**
- **Manuál**
- **Záruční list.**



KWXSTGT220ACDC

Zdroje **GeniTig®220 AC/DC LCD** jsou moderní invertorové svařovací zdroje nabízející velmi vysokou všestrannost svařování. Jejich hlavní výhodou je možnost svařování pomocí jedno nebo dvojitého pulzního proudu v režimu TIG. Díky moderní technologii IGBT a vysoce kvalitním součástem se jedná o ideální zařízení pro každého svářeče.

Parametr\Model	KOWAX® GeniTig®220 AC/DC LCD	
Síťové napětí	1~230±15%, 50/60Hz	
	TIG	MMA
Rozsah výstupního proudu [A]	5-200	30-200
Napětí naprázdno [V]	65	
Jmenovitý příkon [kVA]	9,6	
Zatěžovatel [A] (40°C 10min)	40% 200 100% 163	40% 200 100% 163
Jištění (jistič motorový pomalý, charakteristika C)	16A/1f	
Předfuk [s]	0-1	
Dofuk [s]	0-10	
Slope Up [s]	1-15	
Slope Down [s]	0-25	
AC Balance [%]	10-90	
Frekvence pulzu [Hz]	0,5-200	
Spodní proud u pulzu udaný jako % hlavního proudu	5-95	
HOT START [A]		1-100
ARC FORCE [A]		1-100
ANTI STICK [A]		1-100
VRD (zap./vyp.)		ANO
Třída krytí	IP21	
Třída použití	F	
Rozměry d x š x v [mm]	520 x 290 x 460	
Hmotnost [kg]	15,1	