

Prohlášení o vlastnostech / Declaration of performance

Číslo / No.: J421/2014-06

1. Jedinečný identifikační kód výrobku/Unique identification code of product type: **J421/AWS E6013(50101,50102,50103): EN 13479:2004,EN ISO 2560-A:2009**
2. Typ, číslo šarže nebo sériové číslo nebo jakýkoliv prvek umožňující identifikaci stavebního výrobku dle článku 11/Type, batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required pursuant to article 11: **J421**
3. Zamýšlené použití/ Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonized technical specification, as foreseen by the manufacturer:
elektroda pro svařování nelegovaných ocelí s univerzálním použitím
/welding covered electrode .
4. Výrobce/Manufacturer: **Tianjin Bridge Welding Materials Group Co., Ltd., No.35 Jingang Road Xiqing Economic Development Zone, 300 381 Tianjin City, Čínská lidová republika**
5. Zplnomocněný zástupce/Authorised representative: **N/A**
6. Systém POSV/ System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V: **system 2+**
7. Harmonizovaná norma/Harmonised standard: **EN ISO 2560-A-E 35 0 RA 1 2 / EN 13479:2004**

Notifikovaná osoba/Notified body/ ies: **The Notified Body – TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, D – 80686 Munich, no. 0036. Provedl počáteční inspekci ve výrobním závodě a v řízení výroby, stejně jako průběžný dohled, posuzování a hodnocení řízení výroby podle systému 2+ a vydal osvědčení o shodě řízení výroby s no. 0036 – CPR – S 013. / The Notified Body – TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, D – 80686 Munich, no. 0036. Has performer the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control as well as the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production under system 2+ and issued a certificate of conformity of the factory production control with no. 0036 – CPR – S 073**

8. Evropský dokument pro posuzování/European Assessment Document: **N/A**

9. Deklarované vlastnosti/Declared performance-s:

Základní charakteristiky (EN 13479:2004) Essential characteristics (EN13479:2004)	Požadavek Performance	Dle technických norem Technical specification
Mezní úchytky rozměrů Tolerances on dimensions	splňuje/passed	EN 13479:2004
Tažnost Elongation	≥ 22%	EN 13479:2004 EN ISO 2560 -A:2009
Mez pevnosti Tensile strength	440-570 MPa	EN 13479:2004 EN ISO 2560 -A:2009
Mez kluzu Yield strength	≥ 355 MPa	EN 13479:2004 EN ISO 2560 -A:2009

Nárazová práce Impact strength	≥ 47J	EN 13479:2004 EN ISO 2560 -A:2009
Chemické složení Chemical composition	splňuje/passed	EN 13479:2004 EN ISO 2560 -A:2009
Nebezpečné látky Hazardous substances	splňuje/passed*	EN 13479:2004
Trvanlivost Durability	splňuje/passed	EN 13479:2004
Radioaktivní záření Emission of radioactivity	netýká se/not relevant	EN 13479:2004

*Viz Bezpečnostní list, je k dispozici na www.magg.cz

- 10.** Vlastnosti výše uvedeného výrobku v bodech 1. a 2. jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností v bodu 9.. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4. / The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the Manufacturer identified in point 4.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem/Signed for and on behalf of Manufacturer by:

Tianjin City 29.8.2019

Místo a datum vydání/ Place and date of issue