

## GELOVÉ NÁTĚRY AC730 FLEX METAL

### UŽIVATELSKÁ PŘÍRUČKA

#### ÚVOD

Gelový nátěr Jesmonite® Flex Metal je rychle tvrdnoucí akrylový polymer na bázi modifikovaného cementu, který obsahuje skutečný kovový prášek k vytvoření vzhledu kovového povrchu, který je dekorativní a trvanlivý. Je k dispozici ve čtyřech povrchových úpravách: bronz, měď, mosaz a stříbrný bronz. Je určen k nanášení štětcem do forem s kompozity AC730 a AC830, které se používají jako plnicí materiály, ve větších rozměrech pak s vhodnými skleněnými výztuhami. Je to materiál s nízkou propustností a smršťováním a je odolný za všech podmínek vnějšího zvětrávání. Má sníženou zásaditost, což vede k významnému snížení výkvětů ve srovnání s běžnými portlandskými cementovými systémy. Dodává se jako dvě složky, akrylová kapalina na vodní bázi a směsná báze.

#### PŘÍPRAVA

Je nezbytné řídit se přesnými poměry a velmi dobře rozmíchat směs vhodným míchadlem, aby se zabezpečilo, že se směs chová v rámci svých specifikací. Nedodržení těchto pokynů může vést ke ztrátě pevnosti a snížení trvanlivosti. Je třeba pracovat v čistém, suchém a bezprašném prostředí. Je potřeba vyhnout se prostředí, kde se běžně používají sloučeniny na bázi rozpouštědel.

Nádoby na míchání by měly být čisté, suché a vhodné velikosti.

Gelové nátěry Flex Metal budou nejlépe fungovat se silikonovými gumovými formami, ale je také možné použít polyuretanové tvarovací formy s vhodným voskem ve spreji na lehčí uvolnění odlitku z formy. Pevným sklolaminátovým, dřevěným a sádrovým formám je lepší se vyhnout.

#### POMĚRY MÍCHÁNÍ

Odvažte tekutinu a základ v oddělených čistých nádobách v následujícím poměru:

AC730 tekutina	1 díl hmotnosti
AC730 bronzový základ	5,5 dílů hmotnosti

AC730 tekutina	1 díl hmotnosti
AC730 mosazný základ	5,5 dílů hmotnosti

AC730 tekutina	1 díl hmotnosti
AC730 měděný základ	5,5 dílů hmotnosti

AC730 tekutina	1 díl hmotnosti
AC730 stříbrno-bronzový základ	5,5 dílů hmotnosti

Směs může být upravena tak, aby vyhovovala aplikaci nebo potřebám koncového uživatele. Je velmi užitečné přidat malé množství tekutiny nebo základu pro jemné úpravy – nejprve si to vyzkoušejte na malých dávkách, abyste zhodnotili vhodnost materiálu na konkrétní formu nebo aplikaci. Směs by měla být hustá, ale lehce nanositelná štětcem.

#### MÍCHÁNÍ

Je nezbytné použít jak přesné váhy, tak vhodné míchadlo, nejlépe s možností nasazení na vrtačku a regulací otáček. Pro menší množství na dekorativní předměty stačí dřevěná špachtle. V případě použití míchadla na vrtačku, připojte toto míchadlo k vrtačce s plynulou regulací otáček a pomalu přidávejte základ do tekutiny za stálého míchání při nízké rychlosti. Když se přidá poslední prášek, pomalu zvyšujte rychlost míchání na přibližně 1000 otáček za minutu a míchejte dalších 60 sekund nebo do té doby, dokud nebude směs hladká, tekutá a bez hrudek. Je velmi důležité míchat směs během aplikace, aby se předešlo jakémukoliv usazování prášku kovového prášku. Směs musí být dokonale smíchaná.

#### PIGMENTY

Flex Metal tekutiny jsou kompatibilní se standardními Jesmonite pigmenty. Do odvážené tekutiny je potřeba přidat barvu a důkladně promíchat před přidáním prášku. Gelové nátěry Flex Metal je možné upravit malým množstvím pigmentu Jesmonite

pro úpravu barvy pozadí. Zkuste do směsi přidat 2–4 g/kg černého pigmentu, aby měl bronzový gelový nátěr sytější barvu.

## VYTVRDNUTÍ

Výrobky k vyschnutí by měly být uchovávány v teplém, ale ne příliš suchém prostředí. Měly by být umístěny na stojanech tak, aby to umožňovalo optimální průtok vzduchu a měly by být skladovány tak, aby se panely nemohly "hroutit" nebo sklánět pod svou vlastní hmotností. Pro urychlení konečného zpevnění mohou být odlitky umístěny v teplé místnosti při teplotě přibližně 40°C. Hotové výrobky by měly být baleny až po úplném vytvrzení. Také byste měli být opatrní při používání plastových obalů, zejména ve vlhkých skladovacích prostorech, protože to může vést k poskvrnění povrchu a případným stopám od vody, pokud by se výrobek začal "potit".

## POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Gelové nátěry Jesmonite Flex Metal jsou navrženy tak, aby vytvářely kovový povrch. Výsledný vysoký kovový lesk lze dosáhnout použitím různých leštících médií, doporučujeme však "000" jemnou ocelovou vlnu. Je nezbytné, aby byl odlitek nejprve vytvrzen nejméně 24 hodin a aby povrch důkladně vyschl. Leštěte povrch, dokud nedosáhnete požadovaného kovového efektu. Během leštění dbejte na to, aby byl neustále odstraňován přebytečný prach, a drátěnou vlnu neustále otáčejte při jejím používání. Vyměňte drátěnou vlnu, jakmile se opotřebuje. Poté povrch očistěte čistým suchým bavlněným hadříkem. Je také možné aplikovat tvrdý čirý vosk pro vnitřní použití nebo zafixovat výrobek pomocí některých Jesmonite zátěrů. Pomocí studených patinovacích roztoků lze dosáhnout mnoho různých barev a patin.

## SKLADOVÁNÍ

Základním pravidlem je, že nádoby s tekutinou by měly být dobře uzavřené, aby se zabránilo odpařování vody a tvorbě škraloupů. Měly by být skladovány při konstantní teplotě 5 - 25°C a spotřebované do šesti měsíců od otevření. Tekutina Jesmonite by neměla nikdy projít mrazem či úplně zmrznout! Sypký základ uchovávejte v suchu a skladujte při teplotě 5 - 25°C.

## Technické parametry AC730 Flex Metal Gel Coat

### SPECIFIKACE

Poměr míchání 5,5: 1 (syká hmota vs tekutá složka), vždy ale zkontrolujte poměr míchání dané barvy

Hustota za mokra 2750 kg/m<sup>3</sup>

Hustota za sucha 2650 kg/m<sup>3</sup>

### DALŠÍ VLASTNOSTI

Zvětrávání/trvanlivost: ETAG 034 25 let

Absorpce vody/pórovitost: BS EN 1170-6 2,26%

Odolnost proti mrazu a tání DD CEN/TS 12390-9, 300 cyklů (normální max. 56 cyklů)

Požární odolnost: EN13501-1 B-s1-d0

Rozměrová stabilita: BS EN 1170-7

Smršťování = 0,83/Roztažnost = 1,28

### OBLASTI APLIKACE

Dekoratивní malé odlitky a vyztužené architektonické formy. Pro větší plochy je možné použít skleněné výztuhy jako je Jesmonite Quadaxial Fabric nebo 12mm skleněná sekaná vlákna.

### KLÍČOVÉ ATTRIBUTY

Povrchová úprava Real Metal tvoří odolný, osvědčený materiál

Rychlé vytvrzení a vysoká počáteční pevnost

Rozměrově stabilní

Jesmonite je registrovaná ochranná známka

Výše uvedené informace a doporučení vycházejí z našich zkušeností a slouží jen jako rady. Jsou nabízeny v dobré víře, ale bez záruky, protože podmínky a způsoby použití jsou mimo naši možnost kontroly. Je na zodpovědnosti koncového uživatele, aby určil vhodnost materiálu na konkrétní zamýšlený účel.

## Kontaktní údaje

Vše pro tvorbu s Jesmonite najdete na [www.koralky.cz/jesmonite](http://www.koralky.cz/jesmonite)

Naše zkušenosti, tipy a triky si přečtěte na [www.koralky.cz/blog/jesmonite](http://www.koralky.cz/blog/jesmonite)

Inspiraci a návody najdete na [www.koralky.cz/navody](http://www.koralky.cz/navody)

### Máte konkrétní dotaz k práci s hmotou Jesmonite?

Napište nám na [info@koralky.cz](mailto:info@koralky.cz) nebo volejte +420 604 845 737 (Po-Pá: 8-16:30)

### Oficiální distributor pro ČR a SR

Korálky.cz s.r.o.

Třebohostická 564/9

100 00 Praha 10

## Klíčové výhody používání Jesmonite

### ✓ Silnější

Silný, pružný a vysoko odolný vůči nárazům.

### ✓ Jemnější

Replikuje nejjemnější detaily

### ✓ Lehčí

Lehčí než kamenné, sklobetonové, pískové a cementové produkty

### ✓ Ekologičtější

Je na bázi vody, a je tedy šetrnější k životnímu prostředí.

### ✓ Bezpečnější

Nehořlavý v souladu s evropskou požární klasifikací EN 13501-1. Bez rozpouštědel a VOC.

### ✓ Větší výběr

Může být obarven na jakoukoliv barvu nebo RAL odstín.

Může také napodobit jakoukoliv texturu a reprodukovat efekt materiálů, jako je kámen, kov, dřevo, kůže nebo tkanina.